

MATERIALEKVALITET

For at sikre, at dine projekter fremstilles i højeste kvalitet ved hjælp af nVent HOFFMAN PWA6000-maskinen, er det vigtigt at anvende de rigtige materialer. Pålidelig produktion af produkter af høj kvalitet kræver råvarer af høj kvalitet og overholdelse af bedste praksis.

Vores PWA6000-maskiner er blevet testet ved hjælp af kabler og ledninger (PVC, halogenfri og polyethorm) fra to af branchens førende leverandører, Lapp og Helukabel. Disse materialer er godkendt og anbefales til brug sammen med PWA6000.

Andre kabel- og ledningsmærker og -typer er ikke blevet testet med PWA6000. Hvis du er interesseret i at få et bestemt mærke eller type testet, bedes du kontakte din nVent HOFFMAN repræsentant.

KABEL MED TVÆRSNIT 6 MM² (AWG10)

PWA6000-maskinen kan bearbejde kabler med et tværsnit på 6 mm² (AWG10), men den har transportsektioner med en indvendig diameter på 5 mm. Derfor bør kablets ydre diameter ikke overstige 5.0 mm på noget tidspunkt.

I øjeblikket er det eneste godkendte råmateriale til tværsnittet 6 mm² (AWG10) Lapp PVC og Multinorm SC2.1 kvaliteter.

Anvendelsen af andre råvarer fra andre producenter kan ikke garanteres.



KABELPRÆGNING VS. UDSKRIVNING

Korrekt kabelmærkning er en afgørende faktor for sikkerheden af elektriske systemer og styreskabe. Kabelproducenter tilbyder forskellige kabelmærkningsmetoder til at opfylde specifikke kabel- og applikationsbehov. Ud over almindelige ledningsmærkningsløsninger som print kan kabler og ledninger præges. Prægning giver fordelene ved at kunne anvende inkjetprint uafhængigt af hinanden, hvilket holder markeringerne klare og lette at læse. Som følge heraf anbefales inkjetmærkning nu, og det bliver i stigende grad populært på markedet.





HVORFOR ER KABELBALLAGE VIGTIG?

Hvis kabelemballagen ikke er korrekt justeret, kan den bremse et projekt, øge omkostningerne og potentielt beskadige kablet. Derfor blev PWA6000 testet med forskellige kabelbeholdere for at vurdere deres indvirkning på trådproduktionens effektivitet og maskinens produktivitet.

PWA6000-maskinen er udstyret med et internt automatisk ledningsføringssystem med 12 spoler til forskellige ledninger (4 eksterne og 8 interne), der reducerer skiftetiden. Der fås et eksternt tilbehør til opbevaring af ekstra ledninger, så maskinen kan føres uden brug af de interne spoler og derved spares skiftetid.

På grund af PWA6000-maskinens avancerede funktioner anbefales det at bruge kabeltromler eller kabelbokse, når der produceres store mængder ledninger med samme eller lignende funktioner. Denne tilgang forenkler og fremmer processen ved at reducere spolens skiftetid.

Til mindre produktionsmængder (f.eks. ca. 10 m pr. projekt eller 50 m pr. uge) kan kabelspoler eller spoler også anvendes sammen med PWA6000-maskinen. Men det hurtige forbrug af disse indføringer og risikoen for knuder og sløjfer kan påvirke trådproduktionsprocessen, hvilket gør den mindre effektiv og kræver mere manuel håndtering.



Nordamerika

Tlf +1.800.545.6258
Fax +1.800.527.5703
info@nVent.com

Europa, Mellemøsten, Afrika

Tlf +32,16.213,511
Fax +32.16.213.603
info@nVent.com

Asien og Stillehavsregionen

Tlf +86,21.2412,1688
Fax +86.21.5426.3167
info@nVent.com

Latinamerika

Tlf +1.713.868.4800
Fax +1.713.868.2333
info@nVent.com



Vores stærke brandportefølje:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO RAYCHEM SCHROFF