

CALIDAD DE LOS MATERIALES

Para garantizar que sus proyectos se crean con la mejor calidad al usar la máquina PWA6000 de nVent HOFFMAN, es fundamental contar con las materias primas adecuadas. Una producción fiable de productos de una calidad superior necesita materias primas de alta calidad y mantener las mejores prácticas.

Nuestras máquinas PWA6000 se han probado con cables (PVC, sin halógenos y multinorma) de dos de los principales proveedores del sector, Lapp y Helukabel. Estos materiales están homologados y se recomiendan para su uso con la PWA6000.

No se han probado otras marcas y tipos de cables con la PWA6000. Si desea que se pruebe un tipo o una marca específica, póngase en contacto con el representante de nVent HOFFMAN.

CABLE CON SECCIÓN TRANSVERSAL DE 6 MM² (AWG10)

La máquina PWA6000 puede procesar cables con una sección transversal de 6 mm² (AWG10), pero tiene secciones de transporte con un diámetro interior de 5 mm. Por ello, el diámetro exterior del cable no debe superar los 5,0 mm en ningún punto.

Actualmente, la única materia prima homologada para la sección transversal de 6 mm² (AWG10) son las clasificaciones SC.1 multinorma y PVC de Lapp.

No podemos avalar el uso de materias primas de otros fabricantes.

GRABADO DE CABLES FRENTE A LA IMPRESIÓN EN CABLES

El marcado adecuado de los cables es un factor clave para la seguridad de los sistemas eléctricos y los armarios de control. Los fabricantes de cables ofrecen varios métodos de marcado de cables para cumplir con las necesidades específicas de cables y aplicaciones. Además de las soluciones de marcado de cables habituales como la impresión, también se pueden hacer grabados en los cables. El grabado ofrece la ventaja de poder aplicar una impresión de inyección de tinta de forma independiente, con lo que se consiguen marcas claras y fáciles de leer. Por ello, ahora se recomienda el marcado con inyección de tinta, una opción que es cada vez más popular en el mercado.





¿POR QUÉ ES IMPORTANTE EL EMBALAJE DE CABLES?

Si no se alinea correctamente, el embalaje de los cables puede ralentizar un proyecto, aumentar los costes e incluso dañar los cables. Es por ello por lo que la PWA6000 se probó con diferentes envases para cables con la intención de evaluar el impacto en la eficiencia del proceso de fabricación de cables y en la productividad de la máquina.

La máquina PWA6000 incluye un sistema de alimentación automática de cables con 12 bobinas (4 externos y 8 internos) que reducen los tiempos de intercambio. Hay disponible un accesorio exterior para almacenar más cables, con lo que la máquina podrá contar con ellos sin tener que usar las bobinas internas y así ahorrar tiempo en intercambios.

Dadas las funciones vanguardistas de la máquina PWA6000, se recomienda el uso de bobinas de cables o cajas de cables a la hora de fabricar cantidades elevadas de cables con características iguales o similares. Este enfoque simplifica y acelera el proceso al reducir el tiempo de intercambio de bobinas.

Para producciones a menor escala (como, por ejemplo alrededor de 10 m por proyecto o 50 por semana), también se puede utilizar la máquina PWA6000 con carretes o bobinas de cables. Sin embargo, el consumo rápido de estos sistemas de alimentación y el riesgo de enredos puede afectar a la producción de cables, haciéndola menos eficiente y necesitando mayor intervención manual.



Norteamérica

Tel. +1.800.545.6258
Fax +1.800.527.5703
info@nVent.com

Europa, Oriente Medio y África

Tel. +32,16.213.511
Fax +32.16.213.603
info@nVent.com

Asia-Pacífico

Tel. +86,21.2412,1688
Fax +86.21.5426.3167
info@nVent.com

América Latina

Tel. +1.713.868.4800
Fax +1.713.868.2333
info@nVent.com



Nuestro gran catálogo de marcas:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO RAYCHEM SCHROFF