

QUALITÉ DES MATÉRIAUX

Pour garantir que vos projets soient réalisés avec la plus haute qualité avec la machine nVent HOFFMAN PWA6000, il est important d'utiliser les bonnes matières premières. La production fiable de produits de qualité supérieure nécessite des matières premières de haute qualité et le respect des meilleures pratiques.

Nos machines PWA6000 ont été testées avec différents câblages et fils (PVC, sans halogène et multinorme) provenant de deux des principaux fournisseurs de l'industrie, Lapp et Helukabel. Ces matériaux sont approuvés et recommandés pour une utilisation avec le modèle PWA6000.

Les autres marques et types de câblage et de fils n'ont pas été testés avec le PWA6000. Si vous souhaitez faire tester une marque ou un type spécifique, contactez votre représentant nVent HOFFMAN.

CÂBLE AVEC SECTION DE 6 MM² (AWG10)

La machine PWA6000 peut traiter des câbles d'une section de 6 mm² (AWG10), mais ses sections de transport ont un diamètre intérieur de 5 mm. Par conséquent, le diamètre extérieur du câble ne doit pas dépasser 5,0 mm en toute circonstance.

Actuellement, les seules matières premières approuvées pour une section transversale de 6 mm² (AWG10) sont les types PVC et multinorme Lapp SC2.1.

L'utilisation d'autres matières premières provenant d'autres fabricants ne peut être garantie.

GAUFRAGE DE CÂBLAGE ET IMPRESSION

Un étiquetage approprié du câblage est un facteur clé pour assurer la sécurité des systèmes électriques et des armoires de commande. Les fabricants de câblage proposent diverses méthodes d'étiquetage pour répondre aux besoins spécifiques du câblage et des applications. En plus des solutions de marquage de câbles et de fils courantes comme l'impression, on peut également opter pour le gaufrage. Le gaufrage offre l'avantage de pouvoir appliquer une impression à jet d'encre de manière indépendante, ce qui assure un marquage clair et facile à lire. En conséquence, le marquage à jet d'encre est désormais recommandé et devient de plus en plus populaire sur le marché.





POURQUOI L'ENROBAGE DU CÂBLAGE EST-IL IMPORTANT ?

S'il n'est pas correctement aligné, l'enrobage du câblage peut ralentir un projet, augmenter les coûts, voire endommager le câblage. Par conséquent, le modèle PWA6000 a été testé avec différents conteneurs de câblage afin d'évaluer leur impact sur l'efficacité du processus de production de fils et la productivité de la machine.

La machine PWA6000 dispose d'un système d'alimentation automatique interne avec 12 bobines pour différents fils (4 externes et 8 internes), ce qui réduit le temps de commutation. Un accessoire externe est disponible pour stocker des fils supplémentaires, permettant à la machine d'être alimentée sans utiliser les bobines internes. Le temps de commutation est également réduit.

Étant donné les capacités de pointe de la machine PWA6000, il est recommandé d'utiliser des enrouleurs de câble ou des boîtes à câbles pour la production de grandes quantités de fils présentant des caractéristiques identiques, ou similaires. Cette approche simplifie et accélère le processus en réduisant le temps de commutation des bobines.

Pour de plus petites quantités de production (environ 10 m par projet ou 50 m par semaine, par exemple), des bobines ou bobines de câble peuvent également être utilisées avec la machine PWA6000. Cependant, la consommation rapide de ces dévidoirs et le risque d'apparition de nœuds et de boucles peuvent avoir un impact sur le processus de production du câblage, le rendant moins efficace et nécessitant davantage d'interventions manuelles.



Amérique du Nord

Tél. +1.800.545.6258
Fax +1.800.527.5703
info@nVent.com

Europe, Moyen-Orient, Afrique

Tél. +32,16.213.511
Fax +32.16.213.603
info@nVent.com

Asie Pacifique

Tél. +86,21.2412,1688
Fax +86.21.5426.3167
info@nVent.com

Amérique latine

Tél. +1.713.868.4800
Fax +1.713.868.2333
info@nVent.com



Notre gamme complète de marques :

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO RAYCHEM SCHROFF