

Approvvigionamento delle materie prime

nVent

HOFFMAN

CONNECT AND PROTECT

QUALITÀ DEL MATERIALE

Per garantire che i progetti vengano realizzati con la massima qualità utilizzando la macchina nVent HOFFMAN PWA6000, è importante utilizzare le materie prime giuste. La produzione affidabile di prodotti di qualità superiore richiede materie prime di alta qualità e il rispetto delle best practice.

Le nostre macchine PWA6000 sono state testate utilizzando cavi e fili (PVC, senza alogeni e multinorma) di due dei principali fornitori del settore, Lapp e Helukabel. Questi materiali sono approvati e consigliati per l'uso con PWA6000.

Altri marchi di cavi e fili non sono stati testati con PWA6000. Se si desidera sottoporre a test marchi o tipi specifici, contattare il rappresentante nVent HOFFMAN.

CAVO CON SEZIONE TRASVERSALE DA 6 MM² (AWG10)

La macchina PWA6000 è in grado di trattare cavi con una sezione trasversale di 6 mm² (AWG10), ma ha sezioni di trasporto con un diametro interno di 5 mm. Pertanto, il diametro esterno del cavo non deve superare 5,0 mm in nessun punto.

Attualmente, le uniche materie prime approvate per la sezione trasversale da 6 mm² (AWG10) sono Lapp PVC e Multinorma SC2.1. L'uso di materie prime di altri produttori non può essere garantito.



GOFFRATURA E STAMPA DEI CAVI

La corretta etichettatura dei cavi è un fattore chiave per la sicurezza degli impianti elettrici e dei quadri di controllo. I produttori di cavi offrono vari metodi di marcatura dei cavi per soddisfare specifiche esigenze di cavi e applicazioni. Oltre alle comuni soluzioni di marcatura dei fili, come la stampa, i cavi e i fili possono essere goffrati. La goffratura offre il vantaggio di poter applicare la stampa a getto d'inchiostro in modo indipendente, mantenendo i contrassegni chiari e di facile lettura. Di conseguenza, ora la marcatura a getto d'inchiostro è la procedura consigliata ed è sempre più popolare sul mercato.





PERCHÉ L'IMBALLAGGIO DEI CAVI È IMPORTANTE?

Se l'allineamento non è corretto, il confezionamento dei cavi può rallentare un progetto, aumentare i costi e potenzialmente danneggiare il cavo. Pertanto, la macchina PWA6000 è stata testata con contenitori di cavi diversi per valutare l'impatto sull'efficienza dei processi di produzione dei fili e sulla produttività della macchina.

La macchina PWA6000 è dotata di un sistema di alimentazione del filo automatico interno con 12 bobine di filo diverse (4 esterne e 8 interne) che riduce i tempi di cambio. È disponibile un accessorio esterno per lo stoccaggio di ulteriori fili con cui alimentare la macchina senza l'uso di bobine interne che riduce in tal modo i tempi di cambio

Data la capacità all'avanguardia della macchina PWA6000, si consiglia di utilizzare tamburi o scatole di cavi quando si producono grandi quantità di fili con caratteristiche identiche o simili. Questo approccio semplifica e accelera il processo riducendo il tempo di cambio della bobina.

Per produzioni inferiori (ad esempio, circa 10 m a progetto o 50 m a settimana), con la macchina PWA6000 è possibile utilizzare anche rocchetti o bobine per cavi. Tuttavia, il rapido consumo di questi supporti e il rischio di nodi e avvolgimenti può influire sul processo di produzione dei fili, rendendolo meno efficiente e richiedendo un maggiore intervento manuale.



America del Nord

Tel. +1.800.545.6258
Fax +1.800.527.5703
info@nVent.com

Europa, Medio Oriente, Africa

Tel. +32,16.213,511
Fax +32,16.213,603
info@nVent.com

Asia-Pacifico

Tel. +86,21.2412,1688
Fax +86,21.5426,3167
info@nVent.com

America Latina

Tel. +1.713.868.4800
Fax +1.713.868.2333
info@nVent.com



Il nostro ricco portafoglio di marchi:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO RAYCHEM SCHROFF