

Inkoop van grondstoffen

CONNECT AND PROTECT

MATERIAALKWALITEIT

Om ervoor te zorgen dat uw projecten met de hoogste kwaliteit worden geproduceerd met de nVent HOFFMAN PWA6000-machine, is het belangrijk om de juiste grondstoffen te gebruiken. Betrouwbare productie van producten van superieure kwaliteit vereist hoogwaardige grondstoffen en naleving van best practices.

Onze PWA6000-machines zijn getest met kabels en draden (PVC, halogeenvrij en multinorm) van twee toonaangevende leveranciers in de industrie, Lapp en Helukabel. Deze materialen zijn goedgekeurd en worden aanbevolen voor gebruik met de PWA6000.

Kabels en draden van andere merken en types zijn niet getest met de PWA6000. Als u een specifiek merk of type wilt laten testen, neem dan contact op met uw nVent HOFFMAN-vertegenwoordiger.

KABEL MET DOORSNEDE 6 MM² (AWG10)

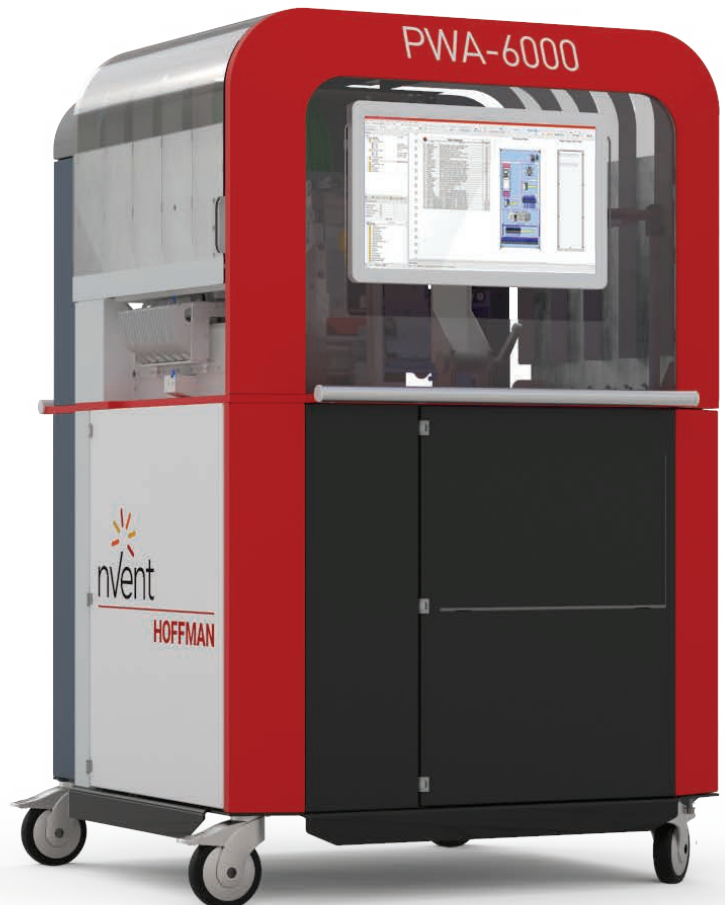
De PWA6000 machine kan kabels verwerken met een doorsnede van 6 mm² (AWG10), maar heeft transportdelen met een binnendiameter van 5 mm. Daarom mag de buitendiameter van de kabel op geen enkel punt meer dan 5,0 mm bedragen.

Momenteel zijn de klassen Lapp PVC en Multinorm SC2.1 de enige goedgekeurde grondstoffen voor de doorsnede van 6 mm² (AWG10).

Het gebruik van andere grondstoffen van andere fabrikanten kan niet worden gegarandeerd.

RELIËF DRUKKEN VERSUS PRINTEN VAN KABELS

Het op correcte wijze labelen van kabels is een belangrijke factor voor de veiligheid van elektrische systemen en regelkasten. Kabelfabrikanten bieden verschillende methoden voor het markeren van kabels om te voldoen aan specifieke kabel- en toepassingsbehoeften. Naast veelgebruikte markeringsoplossingen zoals printen, kunnen draden ook in reliëf worden bedrukt. In reliëf drukken biedt het voordeel van onafhankelijk inkjetprinten, waardoor de markeringen duidelijk en gemakkelijk leesbaar blijven. Daardoor wordt inkjetmarkering nu aanbevolen en wordt deze manier van markeren steeds populairder in de branche.





WAAROM KABELVERPAKKING BELANGRIJK IS?

Als de kabelverpakking niet correct wordt uitgelijnd, kan deze een project vertragen, de kosten verhogen en de kabel mogelijk beschadigen. Daarom is de PWA6000 getest met verschillende kabelverpakkingen om de invloed ervan op de efficiëntie van het draadproductieproces en de productiviteit van de machine te beoordelen.

De PWA6000-machine is voorzien van een intern geautomatiseerd draadaanvoersysteem met 12 spoelen voor verschillende draden (4 externe en 8 interne), waardoor de wisseltijd wordt verkort. Er is een extern accessoire verkrijgbaar voor het opbergen van extra draden, waardoor de machine kan worden gevoed zonder de interne spoelen te gebruiken en wisseltijd wordt bespaard.

Gezien de geavanceerde capaciteiten van de PWA6000-machine, wordt het gebruik van kabeltrommels of kabeldozen aanbevolen bij het produceren van grote hoeveelheden draden met dezelfde of vergelijkbare kenmerken. Deze methode vereenvoudigt en versnelt het proces door de spoelwisseltijd te verkorten.

Voor kleinere productieaantallen (bijvoorbeeld ongeveer 10 m per project of 50 m per week) kunnen ook kabelspoelen worden gebruikt met de PWA6000-machine. Het snelle verbruik van deze toevoer en het risico van knopen en lussen kunnen echter van invloed zijn op het draadproductieproces, waardoor het minder efficiënt is en meer handmatige interventie vereist is.



Noord-Amerika

Tel +1.800.545.6258
Fax +1.800.527.5703
info@nVent.com

Europa, Midden-Oosten, Afrika

Tel +32 16 213 511
Fax +32.16.213.603
info@nVent.com

Azië/Pacific

Tel +86.21.2412.1688
Fax +86 21 5426 3167
info@nVent.com

Latijns-Amerika

Tel +1 713 868 4800
Fax +1 713 868 2333
info@nVent.com



Ons sterke merkenportfolio:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO RAYCHEM SCHROFF