

QUALIDADE DO MATERIAL

Para ajudar a garantir que os seus projetos são fabricados com a mais elevada qualidade com a máquina nVent HOFFMAN PWA6000, é importante utilizar as matérias-primas corretas. A produção fiável de produtos de qualidade superior requer matérias-primas de elevada qualidade e o cumprimento das melhores práticas.

As nossas máquinas PWA6000 foram testadas com cabos e fios (PVC, sem halogéneos e multinorma) de dois dos principais fornecedores da indústria, a Lapp e a Helukabel. Estes materiais são aprovados e recomendados para utilização com a PWA6000.

Não foram testadas outras marcas e tipos de cabos e fios com a PWA6000. Se tiver interesse em solicitar testes com uma marca ou tipo específico, contacte o seu representante da nVent HOFFMAN.

CABO COM SECÇÃO TRANSVERSAL DE 6 MM² (AWG10)

A máquina PWA6000 consegue processar cabos com uma secção transversal de 6 mm² (AWG10), mas apresenta secções de transporte com um diâmetro interior de 5 mm. Por conseguinte, o diâmetro exterior do cabo não deve exceder os 5,0 mm em qualquer ponto.

Atualmente, as únicas matérias-primas aprovadas para a secção transversal de 6 mm² (AWG10) são os tipos PVC Lapp e SC2.1 multinorma.

A utilização de matérias-primas de outros fabricantes não pode ser garantida.

GRAVAÇÃO DE CABOS EM RELEVO VS. IMPRESSÃO

A etiquetagem adequada dos cabos é um fator essencial para a segurança dos sistemas elétricos e dos armários de controlo. Os fabricantes de cabos disponibilizam vários métodos de marcação de cabos para satisfazer as necessidades específicas dos cabos e das aplicações. Além das soluções comuns de marcação de fios, como a impressão, os cabos e fios podem ser gravados em relevo. A gravação em relevo oferece a vantagem de ser possível aplicar a impressão a jato de tinta de forma independente, o que mantém as marcações claras e legíveis. Consequentemente, a marcação a jato de tinta é agora recomendada e está a tornar-se cada vez mais popular no mercado.





POR QUE MOTIVO É A EMBALAGEM DOS CABOS IMPORTANTE?

Se não for corretamente alinhada, a embalagem dos cabos pode atrasar um projeto, aumentar os custos e, potencialmente, danificar o cabo. Portanto, a PWA6000 foi testada com diferentes contentores de cabos para avaliar o seu impacto na eficiência do processo de produção de fios e na produtividade da máquina.

A máquina PWA6000 dispõe de um sistema interno de alimentação automática de fio com 12 carretéis para diferentes fios (4 externos e 8 internos) que reduz o tempo de comutação. Está disponível um acessório externo para armazenar fios adicionais, permitindo que a máquina seja alimentada sem utilizar os carretéis internos e poupando tempo de comutação.

Dadas as capacidades de ponta da máquina PWA6000, recomenda-se a utilização de tambores de cabos ou caixas de cabos ao produzir grandes quantidades de fios com as mesmas características ou características semelhantes. Esta abordagem simplifica e acelera o processo reduzindo o tempo de comutação dos carretéis.

Para quantidades de produção mais reduzidas (por exemplo, cerca de 10 m por projeto ou 50 m por semana), também podem ser utilizadas bobinas ou carretéis de cabos com a máquina PWA6000. No entanto, o consumo rápido destes alimentadores e o risco de nós e laços podem afetar o processo de produção de fios, tornando-o menos eficiente e exigindo mais intervenção manual.



América do Norte

Tel.: +1.800.545.6258
Fax: +1.800.527.5703
info@nVent.com

Europa, Médio Oriente, África

Tel.: +32.16.213.511
Fax: +32.16.213.603
info@nVent.com

Ásia-Pacífico

Tel.: +86.21.2412.1688
Fax: +86.21.5426.3167
info@nVent.com

América Latina

Tel.: +1.713.868.4800
Fax: +1.713.868.2333
info@nVent.com



O nosso forte portefólio de marcas:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO RAYCHEM SCHROFF