

Achiziția materiei prime

CONNECT AND PROTECT

CALITATEA MATERIALELOR

Pentru a vă asigura că proiectele dvs. sunt fabricate la cel mai înalt nivel de calitate cu mașina nVent HOFFMAN PWA6000, este important să folosiți materia primă corectă. Producția fiabilă de produse de calitate superioară necesită materie primă de înaltă calitate și respectarea celor mai bune practici.

Mașinile noastre PWA6000 au fost testate utilizând cabluri și fire (din PVC, fără halogen și cu nivel foarte înalt de protecție) de la doi dintre cei mai importanți furnizori din industrie, Lapp și Helukabel. Aceste materiale sunt aprobate și recomandate pentru utilizarea cu PWA6000.

Alte mărci și tipuri de cabluri și fire nu au fost testate cu mașina PWA6000. Dacă vă interesează testarea unei anumite mărci sau unui anumit tip, contactați reprezentantul nVent HOFFMAN.

CABLU CU SECȚIUNEA TRANSVERSALĂ DE 6 MM² (AWG10)

Mașina PWA6000 poate prelucra cabluri cu secțiunea transversală de 6 mm² (AWG10), dar are secțiuni de transport cu diametrul interior de 5 mm. Prin urmare, diametrul exterior al cablului nu trebuie să depășească 5,0 mm în niciun punct.

În prezent, singurele materii prime aprobate pentru secțiunea transversală de 6 mm² (AWG10) sunt cele de tipurile Lapp PVC și Multinorm SC2.1. Utilizarea altor materii prime de la alți producători nu poate fi garantată.



ȘTANȚAREA VS. IMPRIMAREA CABLURILOR

Etichetarea corectă a cablurilor este un factor cheie pentru siguranța sistemelor electrice și a dulapurilor de control. Producătorii de cabluri oferă diverse metode de marcare a cablurilor pentru a răspunde unor cerințe specifice ale cablurilor și aplicațiilor. Pe lângă soluțiile obișnuite de marcare a firelor, cum ar fi imprimarea, cablurile și firele pot fi ștanțate. Ștanțarea oferă avantajul posibilității de a aplica imprimarea cu jet de cerneală în mod independent, ceea ce menține marcasele clare și ușor de citit. Ca urmare, marcarea cu jet de cerneală este acum recomandată și devine din ce în ce mai populară pe piață.





DE CE ESTE IMPORTANT AMBALAJUL CABLURILOR?

Dacă nu este aliniat corect, ambalajul cablurilor poate încetini un proiect, crește costurile și poate deteriora cablul. Așadar, PWA6000 a fost testată cu diferite containere de cabluri pentru a evalua impactul acestora asupra eficienței procesului de producție a cablurilor și productivitatea mașinii.

Mașina PWA6000 dispune de un sistem intern de alimentare automată cu fir, cu 12 bobine pentru diferite tipuri de fire (4 externe și 8 interne) care reduce timpul de comutare. Este disponibil un accesoriu extern pentru depozitarea firelor suplimentare, permițând alimentarea mașinii fără utilizarea bobinelor interne și economisirea timpului de comutare.

Având în vedere capacitățile de vârf ale mașinii PWA6000, se recomandă utilizarea tamburilor de cablu sau a cutiilor de cablu atunci când se produc cantități mari de fire cu aceleași caracteristici sau caracteristici similare. Această abordare simplifică și accelerează procesul prin reducerea timpului de comutare între bobine.

Pentru cantități de producție mai mici (cum ar fi, aproximativ 10 m per proiect sau 50 m pe săptămână), cu mașina PWA6000 pot fi utilizați și colaci de cablu sau bobine. Dar consumul rapid al acestor alimentatoare și riscul de apariție a nodurilor și buclelor pot afecta procesul de producție pe bază de fire, făcându-l mai puțin eficient și necesitând mai multe intervenții manuale.



America de Nord

Tel +1.800.545.6258
Fax +1.800.527.5703
info@nVent.com

Europa, Orientul Mijlociu, Africa

Tel +32.16.213.511
Fax +32.16.213.603
info@nVent.com

Asia Pacific

Tel +86.21.2412.1688
Fax +86.21.5426.3167
info@nVent.com

America Latină

Tel +1.713.868.4800
Fax +1.713.868.2333
info@nVent.com



Portofoliul nostru puternic de mărci:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO RAYCHEM SCHROFF