

**UNITÉ DE DISTRIBUTION DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT RACKCHILLER CDU800**

**NORMES DE L'INDUSTRIE**

Certifié UL/cUL ; Fichier n° SA7402

CE

**APPLICATION**

Le RackChiller CDU800 de nVent HOFFMAN est conçu pour alimenter les équipements informatiques de manière sécuritaire et efficace. L'ensemble du système est de très haute fiabilité, offre une disponibilité et une simplicité d'entretien exceptionnelles pour assurer le refroidissement direct par liquide du processeur. Le CDU800 est alimenté par un système hydraulique principal (FWS) dont les pompes intégrées contrôlent le débit de la boucle de refroidissement du système de refroidissement secondaire (TCS). L'échangeur de chaleur transfère l'excédent de chaleur du refroidisseur secondaire au primaire. L'ensemble du système est intégré dans une armoire élégante dotée de portes et de panneaux latéraux amovibles. Le CDU peut être installé sur une dalle ou un sol surélevé, en ligne avec les racks d'équipements ou dans une pièce séparée.

**Produit standard**

Référence catalogue	Description	Hauteur po/mm	Largeur po/mm	Profondeur po/mm	Tension nominale (V)	Phase	Fréquence nominale (Hz)	Courant nominal (A)	Consommation électrique (kW)	Niveau sonore (dB)	Poids à sec (lb/kg)	Poids de l'emballage (lb/kg)
CDU8004L002	380-480 V 3-PH avec filtration primaire	87,00 2 200	31,00 800	47,00 1 200	480	3	50/60	47,5	22,2	68	2 500 1 134	2 820 1 279
CDU8004L102	380-480 V 3-PH sans filtration primaire	87,00 2 200	31,00 800	47,00 1 200	480	3	50/60	47,5	22,2	68	2 500 1 134	2 820 1 279

**CARACTÉRISTIQUES**

- Système de pompe redondant haute performance étanche
- Entraînements à vitesse variable intégrés
- Raccords de liquide de refroidissement à travers le panneau supérieur ou inférieur
- Écran tactile de 10 pouces intégré
- Fonctions de contrôle à distance via Ethernet, SNMP v3, Modbus
- Détection des fuites internes intégrée
- Densité de puissance inégalee – adapté aux formats pour centres de données standards
- Entretien réalisable en cours de fonctionnement – aucun arrêt nécessaire durant l'entretien du système
- La conception redondante du système réduit les risques de défaillance à un endroit spécifique
- S'intègre dans le système Guardian Management Gateway de nVent et à la gamme de capteurs

**SPÉCIFICATIONS**
**Informations générales**

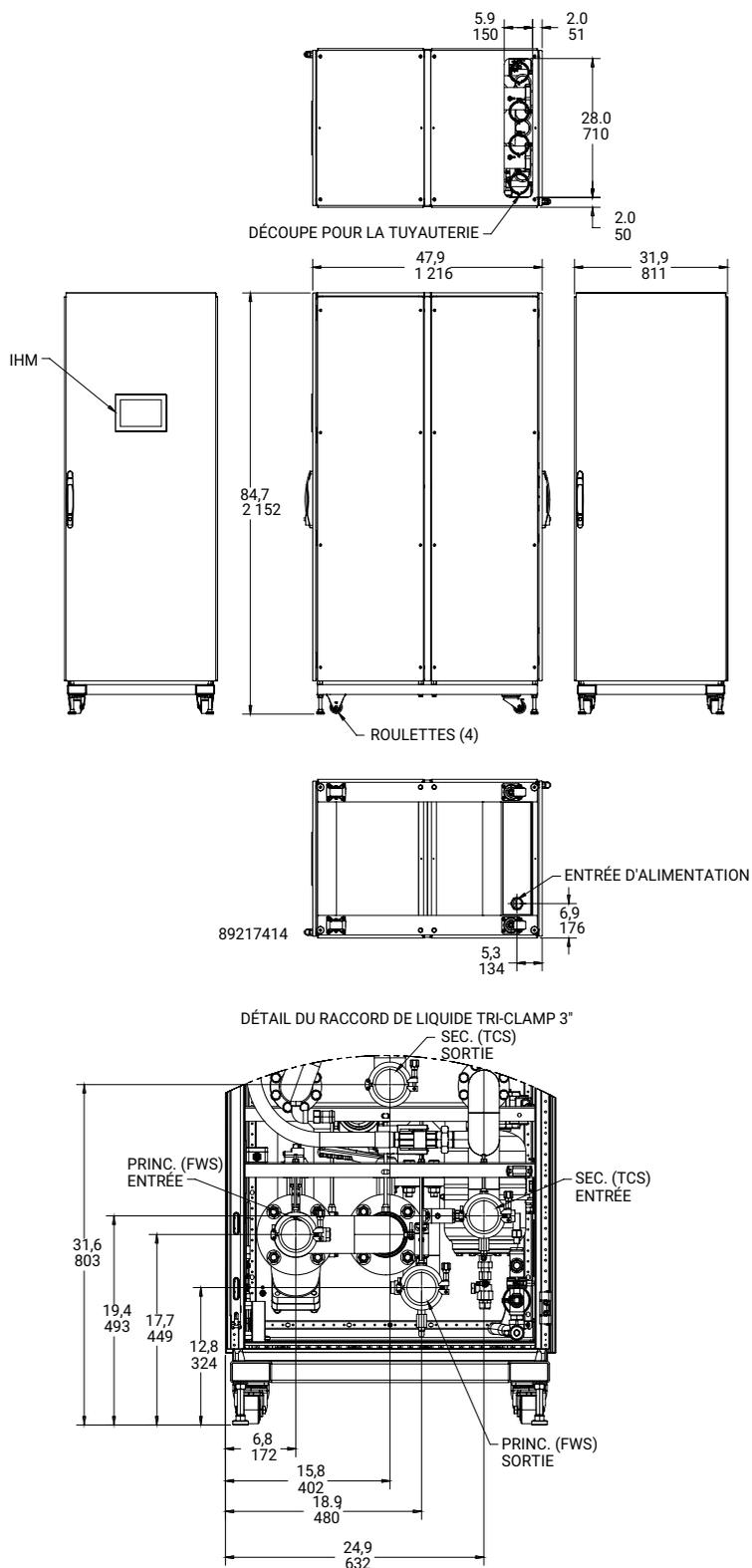
- Capacité de refroidissement de plus de 800 kW à 6 K (850 l/min principal)
- Raccord de tuyau : tri-clamp hygiénique Diamètre intérieur 3-po
- Températures du liquide 20 - 70 °C (68 - 158 °F)

**Caractéristiques nominales principales**

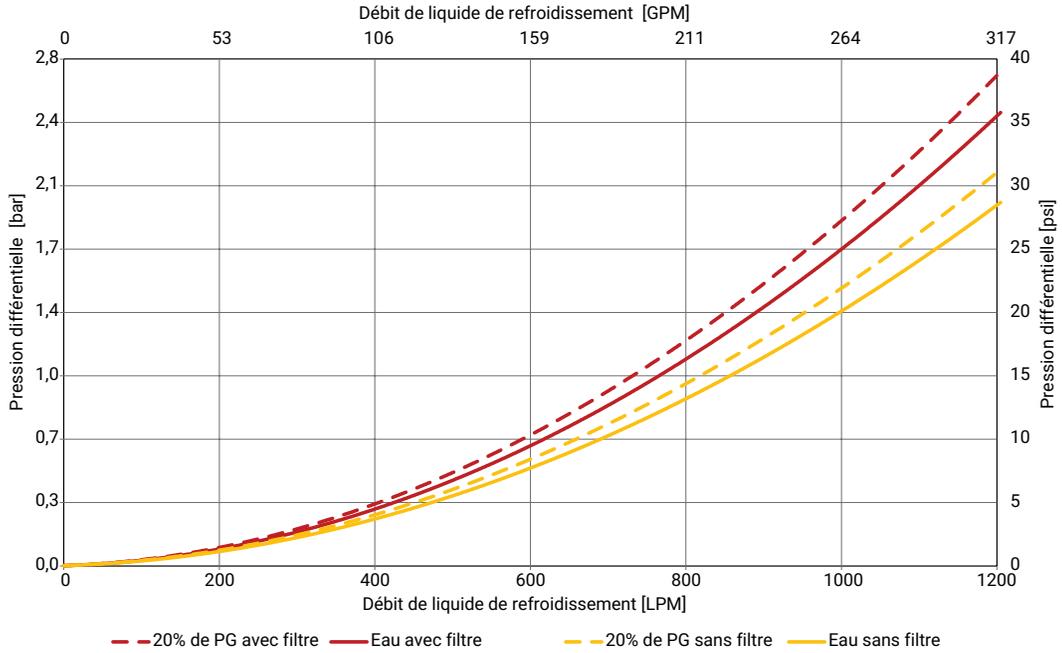
- Liquide de refroidissement : eau traitée avec jusqu'à 20 % de PG
- Débit maximal autorisé : 1 200 l/min (317 GPM)
- Perte de charge maximale (à 850 l/min, eau) : 1,3 bar (19 psi)
- Pression maximale du système : 10,3 bar (150 psi)
- Volume du système : 50 L (13 Gal)
- Dimension du filtre principal : 250 micromètres

**Performances secondaires**

- Liquide de refroidissement : eau traitée avec jusqu'à 30 % de PG
- Débit maximal (pompe simple) : jusqu'à 1 100 l/min (290 GPM) à 2,6 bar (38 psi)
- Débit maximal (pompes doubles) : jusqu'à 1 100 l/min (290 GPM) à 3,4 bar (49 psi)
- Pression statique maximale autorisée : 3,5 bar (50 psi)
- Pression maximale du système : 8,6 bar (125 psi)
- Pression d'activation du clapet de décharge de pression : 9,0 bar (130 psi)
- Volume du système : 100 L (26 Gal)
- Dimension du filtre secondaire : 50 micromètres



Courbe P-Q principale



Courbe P-Q secondaire (eau)

