

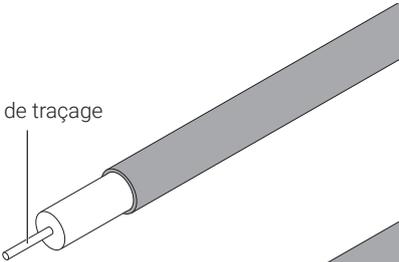
Câbles chauffants MI

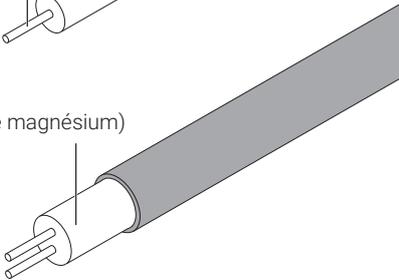
CONNECT AND PROTECT

Nomenclature des systèmes de traçage MI - câbles chauffants MI (en vrac)

STRUCTURE TYPE DU CÂBLE

Câble unifilaire

 Conducteur(s) de traçage
 
Câble bifilaire

 Isolant (oxyde de magnésium)
 

Les câbles chauffants MI nVent RAYCHEM sont disponibles pour un large éventail d'applications.

Pour plus de détails sur les différents types de câbles chauffants MI, se référer également aux fiches produits.

PLUSIEURS STRUCTURES DE CÂBLES CHAUFFANTS MI EN VRAC DISPONIBLES

HCC/HCH:	Câbles chauffants MI à gaine en cuivre
HDF/HDC:	Câbles chauffants MI à gaine en cupronickel
HSQ:	Câbles chauffants MI à gaine en acier inoxydable
HAX:	Câbles chauffants MI à gaine en alliage 825
HIQ:	Câbles chauffants MI à gaine Inconel

LES CÂBLES CHAUFFANTS MI EN VRAC SONT DISPONIBLES EN DIFFÉRENTES VERSIONS, LES RÉFÉRENCES PRODUIT UTILISENT LA NOMENCLATURE SUIVANTE :

Exemple : HCHH1L2000BK

H	H indique qu'il s'agit d'un câble chauffant	H = Câble chauffant
C	Matériau de gainage	C = Cuivre D = Cupronickel S = Acier inoxydable A = Alliage 825 I = Inconel 600
H	Matériau du conducteur (exemples)	C = Cuivre H = Alliage de cuivre et nombreux autres alliages métalliques
H	Matériau de la gaine extérieure (en option pour les câbles en cuivre)	H = HDPE
1	Nombre de conducteurs	1 ou 2
L	Tensions de service normales	Voir les fiches techniques des différents câbles
2000	Résistance des conducteurs	en Ω /km - par ex. 2 000 = 2 000 Ω /km
BK	Couleur de la gaine extérieure (en option)	BK = noir ; OR = orange

MI HEATING UNITS

Une unité de traçage MI se compose d'un câble chauffant, d'un joint chaud/froid et des câbles de sortie froide avec joint d'étanchéité et presse-étoupe appropriés. Le raccordement et l'étanchéité d'une unité de traçage MI sont essentiels à la sécurité et à la fiabilité du système.

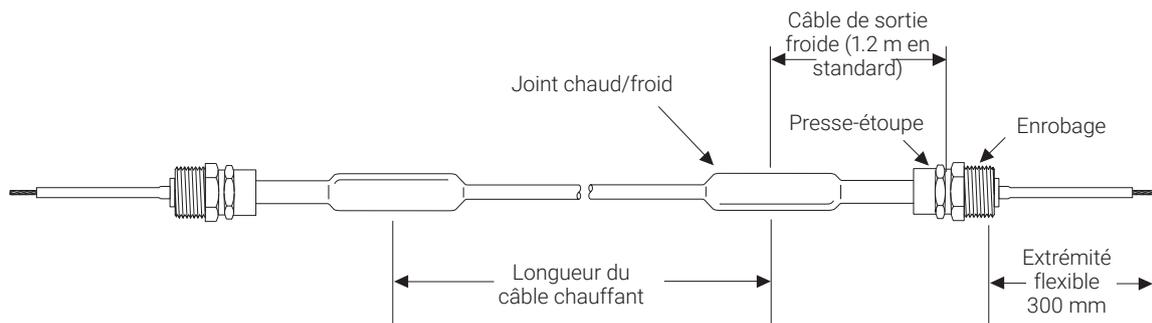
nVent recommande vivement l'utilisation d'unités de traçage terminées en usine, dont le niveau de qualité est constant et garanti. Les câbles en acier inoxydable (HSQ), Inconel 600 (HIQ) et alliage 825 (HAX) peuvent être fournis avec des joints brasés et/ou des bouchons de terminaison, ou des joints soudés au laser et/ou des bouchons de terminaison. Il est recommandé d'utiliser des joints soudés au laser et/ou des bouchons de terminaison lorsque la puissance ou les températures d'exposition élèvent la température des éléments au-dessus de 550 °C. Pour les éléments soumis à des températures inférieures, les raccords brasés sont plus adaptés. (Les sorties froides ou les câbles chauffants en alliage 825 ne conviennent pas pour un usage à des températures comprises entre 650 °C et 750 °C.)

Avec les raccords brasés, nVent propose des unités de traçage dotées de sorties froides en alliage 825, quel que soit le matériau de la gaine utilisée pour obtenir une résistance maximale à la corrosion sur les parties exposées (à l'exception des câbles chauffants en cuivre proposés avec une sortie froide en cuivre). Les unités de traçage brasées sont également fournies avec un serre-câble supplémentaire destiné à protéger la section latérale du câble chauffant contre les pliures. Avec les raccords soudés au laser, nous proposons des sorties froides en acier inoxydable adaptées aux câbles chauffants en acier inoxydable ou des sorties froides en alliage 825 convenant aux câbles chauffants en Inconel ou en alliage 825. Le presse-étoupe standard est en laiton nickelé, mais il est également disponible en acier inoxydable. Le presse-étoupe est fourni en taille M25 pour toutes les dimensions de sortie froide.

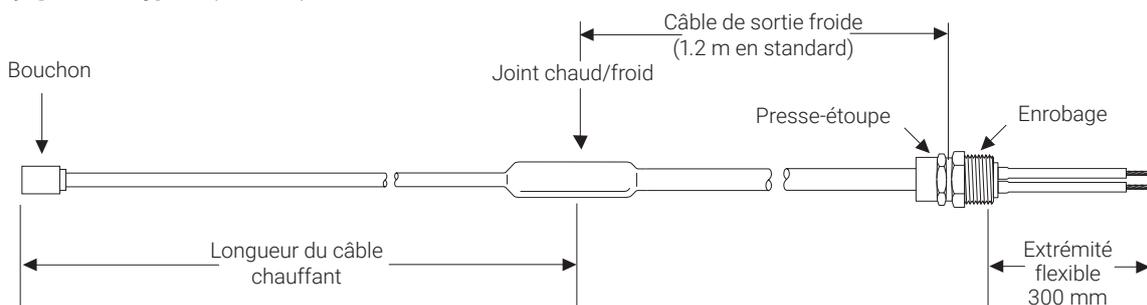
La mise à la terre des unités de traçage est réalisée par le biais des presse-étoupes et l'utilisation de boîtes de raccordement équipées d'une plaque de mise à la terre intégrée ou de boîtes de raccordement métalliques. Pour plus d'informations sur notre choix de boîtes de raccordement équipées de plaques de mise à la terre intégrées, consulter notre documentation produit. Les unités de traçage MI destinées aux zones explosibles doivent être assemblées par nVent ou un installateur agréé.

UNITÉS DE TRAÇAGE MI DISPONIBLES EN DIFFÉRENTES CONFIGURATIONS (PLUSIEURS TYPES)

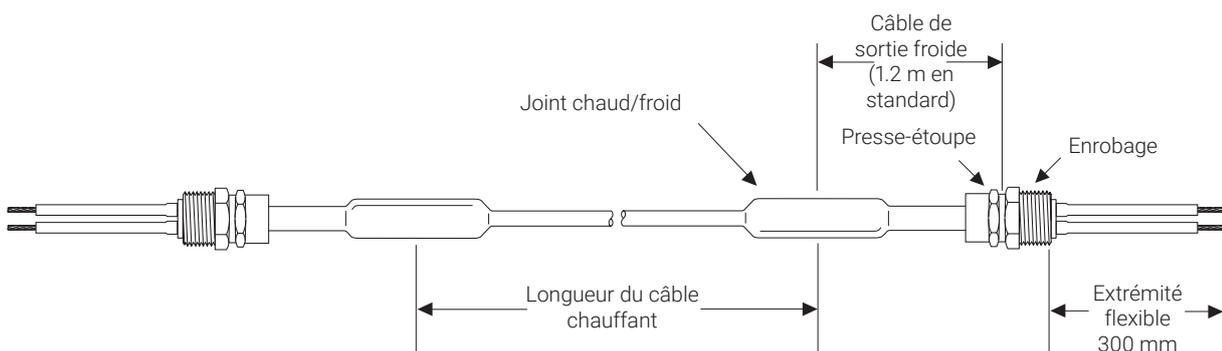
Unité de traçage MI de type B (unifilaire)



Unité de traçage MI de type D (bifilaire)



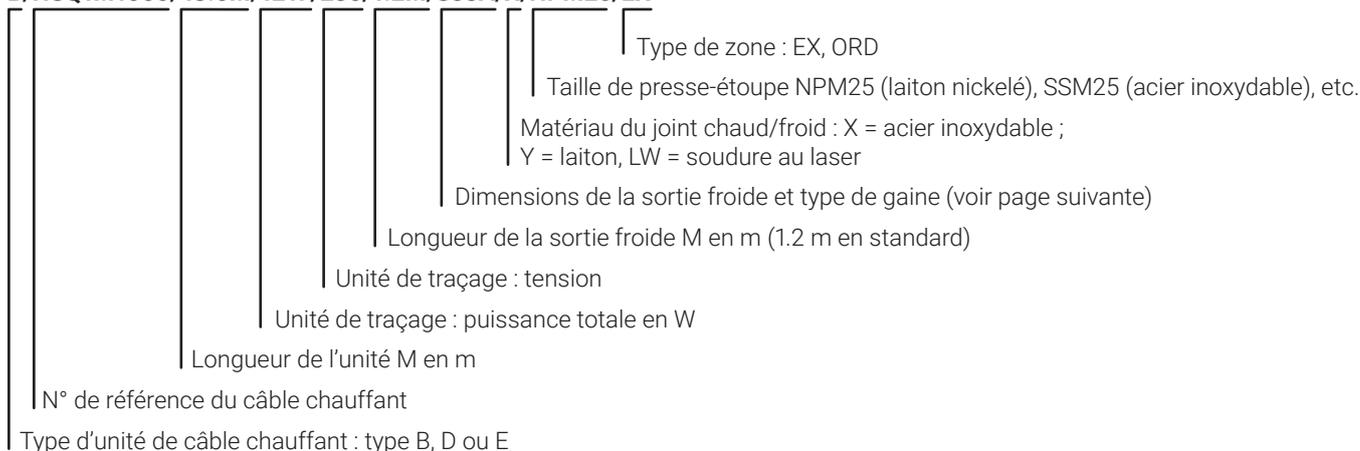
Unité de traçage MI de type E (bifilaire)



La sortie froide inclut une extrémité flexible longue de 300 mm. Extrémités de mise à la terre fournies en standard sur toutes les unités. Les presse-étoupe sont munis de rondelles et de contre-écrous. Autres configurations disponibles sur demande.

BEI DER BESTELLUNG DER MI-HEIZELEMENTE IST DIE FOLGENDE BEZEICHNUNG ZU VERWENDEN:

B/HSQ1M1000/43.0M/1217/230/1.2M/S33A/X/NPM25/EX



La référence complète des unités de traçage MI doit être communiquée à la commande. Pour les zones explosibles, indiquer également la classification T et les données thermiques de l'application (température max. de gaine) pour garantir l'exactitude des données figurant sur les étiquettes signalant la présence de zones explosibles qui sont apposées en usine sur les systèmes de traçage.

Toute information manquante est susceptible de retarder le traitement de la commande.

SÉLECTION DE SORTIES FROIDES MI

Les sorties froides standard se composent d'un câble de sortie froide à isolant minéral (MI) de 1,2 m de long et de conducteurs souples multibrins de 300 mm. Les presse-étoupes sont toujours fournis en M25 et fabriqués en standard en laiton nickelé. La mise à la terre des unités est réalisée par le biais des presse-étoupes et l'utilisation de boîtes de raccordement équipées d'une plaque de mise à la terre ou de boîtes de raccordement métalliques. Les sorties froides sont fournies sans câble de mise à la terre intégré. (Avec les boîtes de raccordement en plastique sans plaque de mise à la terre, il est également possible d'utiliser des cosses de mise à la terre ; contacter nVent pour en savoir plus.) Sont également disponibles en option des presse-étoupes en acier inoxydable et différentes longueurs de sortie froide, mais les délais de livraison sont alors plus longs. Pour une demande particulière, contacter nVent. La référence d'une sortie froide se compose toujours d'une ou de deux lettres représentant le matériau de la gaine et d'un nombre suivi de la lettre A indiquant la valeur nominale de courant continu maximum.

Exemple : S 33A

Sortie froide d'une valeur nominale de 33 A en continu

Sortie froide dotée d'une gaine en alliage 825

Les câbles de sortie froide MI nVent RAYCHEM sont disponibles dans différents matériaux de gaine :

- S...A : Sortie froide à gaine en alliage 825
- SC...A : Sortie froide à gaine en acier inoxydable
- C...A : Sortie froide à gaine en cuivre

Lors de la sélection de la sortie froide MI, il convient de tenir compte de l'exposition ambiante (produits chimiques, etc.) et de l'intensité nominale :

- nVent recommande généralement d'utiliser pour la sortie froide une gaine composée du même matériau que le câble chauffant ou d'un matériau de qualité supérieure. Avec les unités brasées, la sortie froide proposée par défaut par nVent est en alliage 825 afin de garantir une résistance maximale à la corrosion sur les parties exposées. Avec les unités soudées, la sortie froide proposée par défaut par nVent est en alliage 825 afin de garantir une résistance maximale à la corrosion sur les parties exposées.
- En principe, les sorties froides sont sélectionnées en fonction de l'intensité du câble chauffant à température de maintien. Pour les températures de maintien supérieures, l'intensité peut être nettement plus élevée au cours de la phase transitoire de démarrage. Lorsque l'application implique des montées en température fréquentes et importantes, il est recommandé de tenir compte de l'intensité de démarrage pour définir le type de sortie froide.

L'option pour unités soudées au laser n'est pas disponible pour les câbles chauffants MI à gaine cuivre ou cupronickel.

TABLEAU DE SÉLECTION DE SORTIE FROIDE

Nombre de conducteurs	Section du câble queue de cochon (mm ²)	Références de la sortie froide	Intensité nominale (A)	Méthode de raccordement (LW : Soudure au laser / B : Brasage)	Diamètre extérieur (mm)	Matériau de la gaine	Taille du presse-étoupe
1	3,3	C33A SC33A S33A	33	B LW B ou LW	5,5	Cuivre Acier Inoxydable Allage 825	M25
	8,4	C55A SC55A S55A	55	B LW B ou LW	6,4	Cuivre Acier Inoxydable Allage 825	
	13,3	C76A S76A	76	B B ou LW	8,1	Cuivre Allage 825	
	21,2	C123A S123A	123	B B	10,2	Cuivre Allage 825	
2	2,1	LS28A** S28A	28	B ou LW B ou LW	8,1 9	Allage 825	M25
	5,3	S41A	41	B	10,2	Allage 825	
	8,4	S57A	57	B	12,6	Allage 825	
	13,3	S77A	77	B	13,8	Allage 825	

** Sortie froide limitée à 300 V c.a.

Pour les câbles dotés d'une gaine de protection (en cuivre uniquement), ajouter 2 mm au diamètre extérieur.

Les unités de traçage sont équipées en standard de presse-étoupes en laiton nickelé. Sont également disponibles en option des presse-étoupes en acier inoxydable.

France

Tél 0800 906045
Fax 0800 906003
salesfr@nVent.com

België / Belgique

Tél +32 16 21 35 02
Fax +32 16 21 36 04
salesbelux@nVent.com

Schweiz / Suisse

Tél +41 (41) 766 30 81
Fax +41 (41) 766 30 80
infoBaar@nVent.com



Notre éventail complet de marques:

CADDY ERICO HOFFMAN RAYCHEM SCHROFF TRACER