

LENTON[®]

QUICK WEDGE[™]



ERICO[®]

Quick Wedge™

Un dispositif simple permettant la jonction de barres d'armature de petit diamètre.

Le système de jonction LENTON Quick Wedge pour barres d'armature vient s'ajouter à la gamme étendue des dispositifs mécaniques de jonction des barres d'armature déjà fabriqués par ERICO. En résumé, on peut dire que Quick Wedge est un dispositif de "jonction mécanique par recouvrement" conçu pour une installation facile.

L'ensemble LENTON Quick Wedge est constitué d'un manchon en acier de forme ovale et d'une broche de jonction. Le manchon se place autour de deux barres en acier qui se recouvrent, l'ensemble est positionné sur la semelle de la presse hydraulique après avoir insérée. La broche de jonction dans l'élément de fonçage porte broche de la presse hydraulique. Ensuite, la broche est enfoncée dans le trou pré-foré dans le manchon et entre les barres afin de finaliser la jonction. La broche est enfoncée en quelques secondes. C'est aussi simple que cela.

La presse hydraulique, équipée d'adaptateurs spécialement conçus permet de réaliser des jonctions de barres allant de 12 à 20 mm. Le vérin de la presse est alimenté par une pompe hydraulique standard. ERICO peut fournir de telles pompes.

Le système LENTON Quick Wedge est d'une utilisation simple après une formation rapide et facile. Les jonctions peuvent se faire à l'extérieur, à peu près, dans toutes les conditions météo. Une fois la jonction terminée, on peut facilement la contrôler visuellement. A ces avantages, il faut ajouter un coût

peu élevé, ce qui permet de constater que le dispositif de jonction par recouvrement LENTON Quick Wedge est l'un des plus simples et plus efficaces actuellement disponible.

L'utilisation du dispositif LENTON Quick Wedge évite d'avoir à couper et adapter les barres d'armature en fonction de mesures précises comme pour une jonction par raboutage. Au contraire, il suffit de couper les barres à la dimension approximative de recouvrement. La jonction finale peut se faire alors que le débatement des barres s'étend au-delà de l'extrémité du coupleur. Cet avantage vous fera gagner du temps pour les travaux de réparation, d'extension, de restauration et de préfabrication.

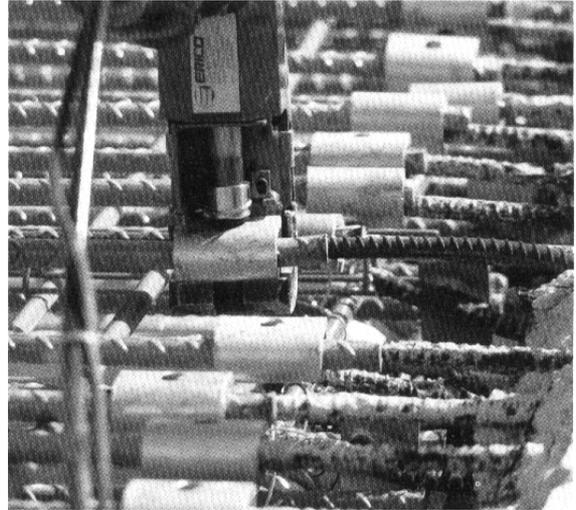
grâce à LENTON Quick Wedge...car pour obtenir une résistance maximum de la jonction, tout ce que vous avez à faire est de mettre à niveau l'extrémité Une extrémité de barre courte, un minimum d'espace ? Pas de problème de chaque barre et les extrémités de votre manchon de jonction.

En fait, les essais ont démontré que les jonctions réalisées grâce au dispositif Quick Wedge sur de l'acier à béton armé conforme à ENV10-080 et NF A35-16, dépassent la résistance caractéristique de ce type d'acier. Sur l'acier à béton armé ASTMA615, nuance 60, les exigences de AC1318-89 sont dépassées : la jonction possède une résistance minimum égale à 125% de la limite élastique.

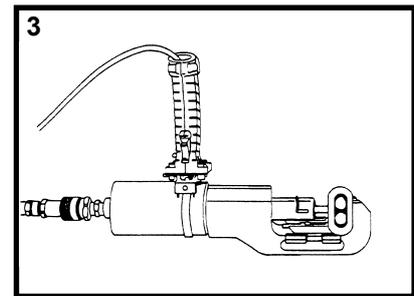
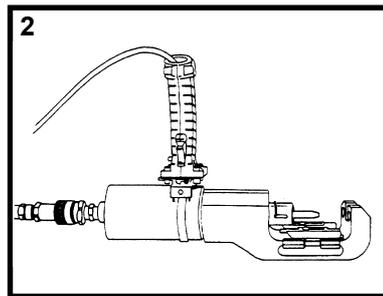
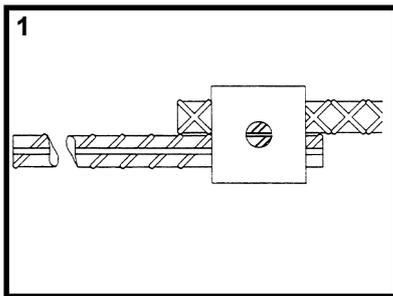


Applications

- Extensions de construction
- Extension de pilier
- Jonction d'éléments préfabriqués
- Fermeture de brèche
- Fermeture d'armatures en étrier et de barres de raccordement dans des régions à risques sismiques
- Réparation de ponts
- Réparation de routes

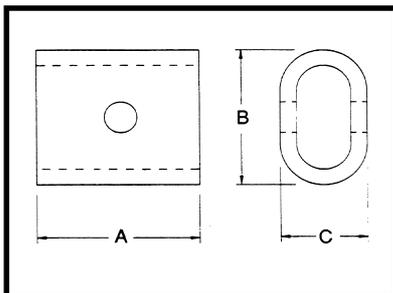


Quick Wedge . . . aussi simple que cela !

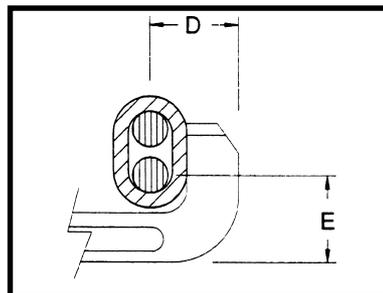


1. Positionner le manchon sur les barres d'armature, l'extrémité de chacune des barres doit être à niveau avec les extrémités du manchon.
2. Placer la broche dans l'élément porte broche de la presse.
3. Positionner l'élément porte broche sur le manchon et enfoncer la broche.

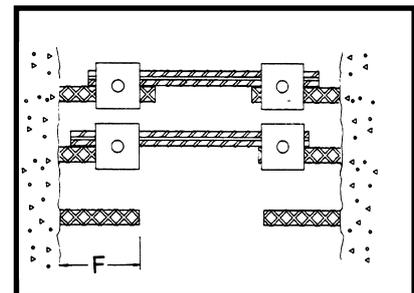
Dimensions des manchons



Dimensions d'encombrement de l'outil



Longueur minimum des barres en attente



| Ø barres | A [mm] | B [mm] | C [mm] | D [mm] | E [mm] | F [mm] |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 12 | 48 | 43 | 27 | 42 | 50 | 65 |
| 16 | 57 | 49 | 33 | 45 | 50 | 70 |
| 20 | 69 | 60 | 40 | 50 | 48 | 76 |

Avantages du dispositif Quick Wedge :

- | | | |
|---|--------------|--|
| • Installation rapide | C'est à dire | Accélération du planning de travail |
| • Longueur minimum des extrémités de barres | C'est à dire | Faible dégagement du béton |
| • Outil portable léger | C'est à dire | Utilisable par un seul homme |
| • Opération en un seul cycle d'outil | C'est à dire | Coût réduit et installation facile |
| • Capacité de recouvrement de barre | C'est à dire | Suppression des coupes "précises usuelles" |
| • Ajustage simple sur site | C'est à dire | Plus grande souplesse de travail sur site |
| • Pas de traitement particulier de l'extrémité des barres | C'est à dire | Jonction possible quel que soit l'état de l'extrémité des barres |
| • Installation quelles que soient les conditions météo | C'est à dire | Réduction des éventuels retards imprévus |
| • Répartition simplifiée | C'est à dire | Pas d'interprétation ou de nécessité de communication |
| • Inspection visuelle | C'est à dire | Assurance d'une jonction fiable |

Informations pour commande

| Ø des barres | Numéro d'article | Quantité par boîte |
|--------------|------------------|--------------------|
| 12 | 145700 | 25 |
| 16 | 145710 | 25 |
| 20 | 145720 | 25 |

Les matériels : presse et pompe hydraulique portable sont disponibles en location.
Veuillez contacter ERICO pour prendre connaissance des conditions de cette location.

AUSTRALIA

6 Chilvers Road
P.O. Box 148
Thornleigh (Sydney) NSW 2120
Australia
Tel. +61 2 9479 8500
Fax +61 2 9484 9188

BELGIUM

Lambroekstraat 5a
Diegem 1831
Belgium
Tel. +32 2 719 0339
Fax +32 2 719 0340

DENMARK

Stortorget 29
SE-211 34 Malmö
Sweden
Tel. +45 46 19 1941
Fax +45 46 19 1942

FRANCE

Rue Benoit Fourneyron Z.I. Sud
Boîte Postale 31
42161 Andrezieux Cedex
France
Tel. +33 4 77 36 56 56
Tel. +33 4 77 55 37 89

GERMANY

D 66851 Schwanenmuehle
Germany
Tel. +49 63 07 91 810
Fax +49 63 07 91 8150

HONG KONG

Unit 1, 2nd Floor, Block A
Po Yip Building, 62-70 Texaco Road
Tsuen Wan, New Territories
Hong Kong
Tel. +852 2 764 8808
Fax +852 2 764 4486

HUNGARY

Ceglédi út 1-3
1107 Budapest
Hungary
Tel. +36 1 431 3464
Fax +36 1 431 3471

INDONESIA

Wisma Danamon Aetna life, 19th floor
Jalan Jend. Sudirman Kav. 45-46
Jakarta 12930
Indonesia
Tel. +62 21 575 0941
Fax. +62 21 575 0942

ITALY

via M. Buonarroti, 15
20090 Cesano Boscone, Milano
Italy
Tel. +39 02 33 50 11 78
Fax +39 02 33 50 13 04

NETHERLANDS

Postbus 487
NL- 5000 AL TILBURG
Netherlands
Tel. +31 13 583 54 00
Fax +31 13 583 54 99

NORWAY

Postboks 148
N-1325 Lysaker
Norway
Tel. +47 67 53 12 00
Fax +47 67 12 42 68

POLAND

ul. krzemieniecka 17
54-61-3 Wroclaw
Poland
Tel. +48 71 357 48 27
Fax +48 71 342 40 99

SOUTH AFRICA

Stand 322-5th street
Wynberg, gauteng
p.o. box 784, Bramley 2018
South Africa
Tel. + 27 11 786 9188
Fax + 27 11 786 62 16

SPAIN

C/Provenza 288, Pral.
08008 Barcelona
Spain
Tel. +34 93 467 77 26
Fax +34 93 467 77 25

SWEDEN

Stortorget 29
SE-211 34 Malmö
Sweden
Tel. +46 040 611 13 60
Fax +46 040 611 94 15

SWITZERLAND

Pra Pury 7d
3280 Murten
3281 Switzerland
Tel. +41 26 672 9999
Fax +41 26 672 9998

SINGAPORE

Jurong Industrial Estate
16 Wan Lee Road
Singapore 627946
Tel. +65 266 3433
Fax +65 266 1389

THAILAND

Level 23, M. Thai Tower
All Seasons Place
87 Wireless Road, Panthumwan
Bangkok 10330
Thailand
Tel. +66 2 627 9037
Fax +66 2 627 9168

TURKEY

Insaat Malzemeleri
B blok, Kat 5 No.297
Istanbul 80270
Turkey
Tel. +90 212 210 0825
Fax +90 212 210 0827

UNITED KINGDOM

52 Milford Road
ReadingBerkshire RG1 8 LJ
Tel. +44 1189 588386
Fax +44 1189 594856

Nous nous réservons le droit de modifier l'information contenue dans la présente brochure si cela s'avère nécessaire. La présente brochure n'est destinée qu'à fournir une information préliminaire sur les produits et n'est pas contractuelle. La société refuse toute responsabilité pour la perte ou le dommage causé par le non respect de ses instructions ou l'usage de produits non agréés par elle.